

SVLX-8A



E **SISTEMA DE VOLADO**
MANUAL DE INSTRUCCIONES

GB **LYNX FLYING SYSTEM**
OPERATING INSTRUCTIONS

SISTEMA DE ELEVACION
LYNX FLYING SYSTEM **SVLX-8A**



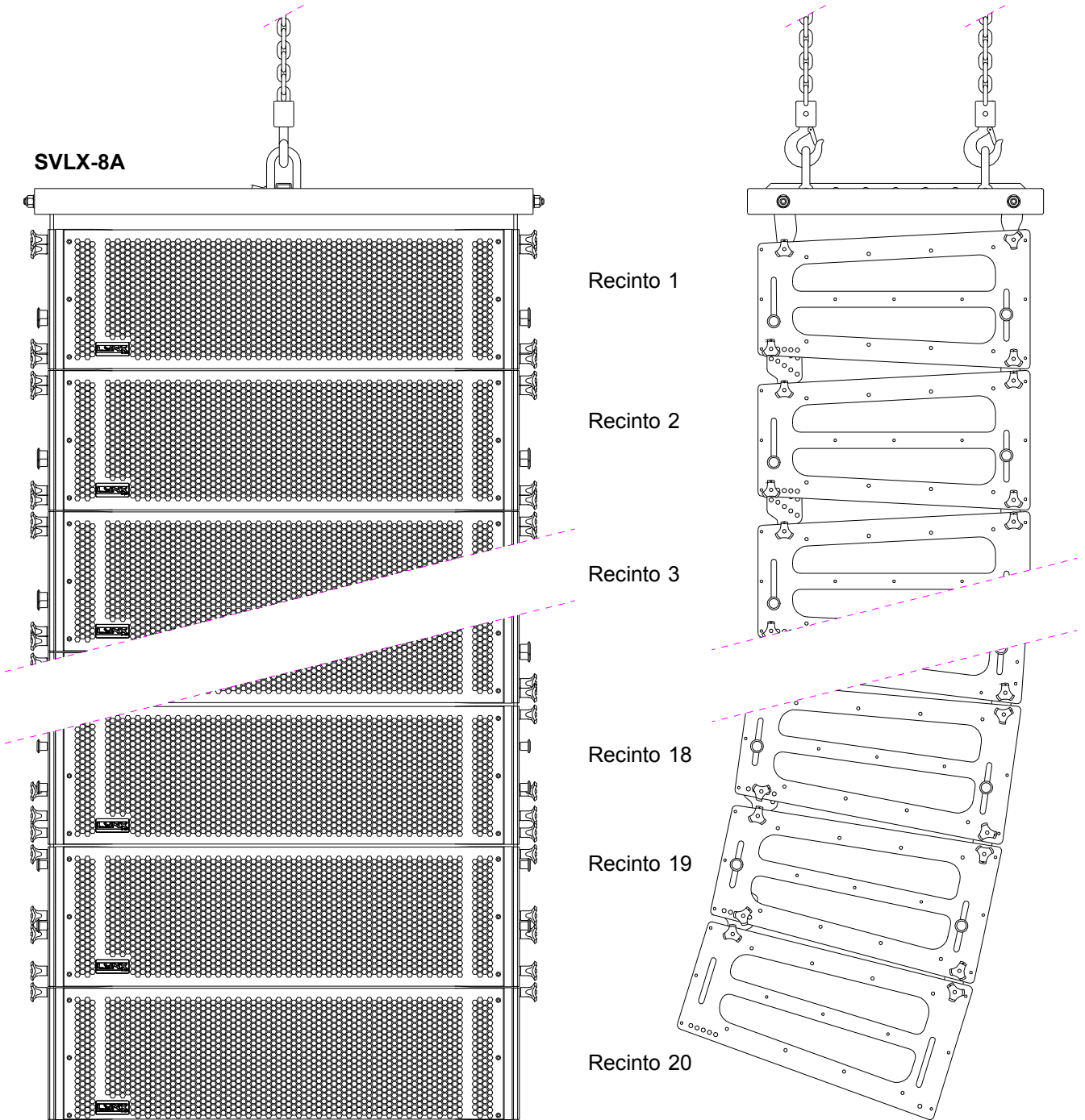
Fabricante - Manufacturer



VMB Española S.A.
Calle 2 - Pol. Ind. Picassent
E-46220 Picassent

Este manual de usuario y catálogo anexo de piezas de repuesto es propiedad de VMB Española, S.A. Queda prohibida su reproducción total o parcial por cualquier medio que la tecnología actual permita.
v7.02 - Depósito legal y Copyright 2007. Todos los derechos reservados.

SISTEMA DE ELEVACION / LYNX FLYING SYSTEM



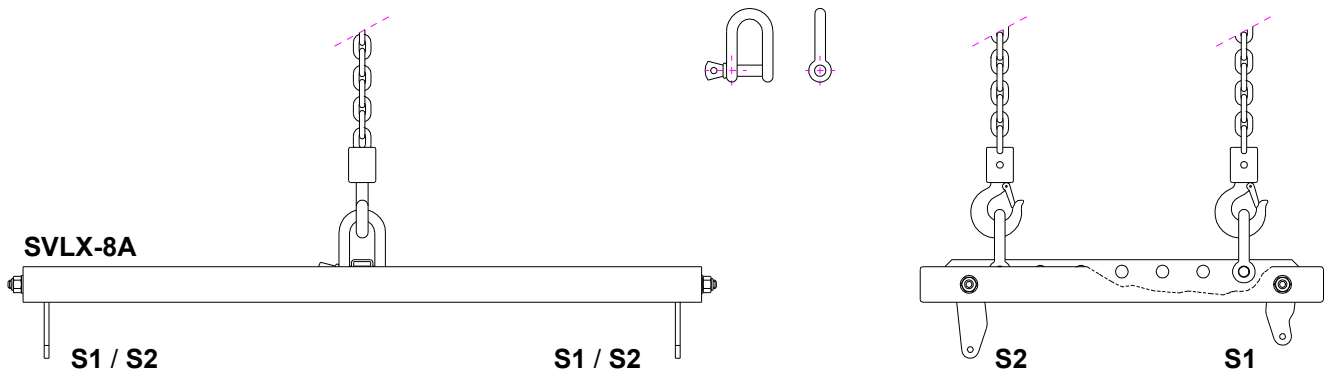


Fig. 1

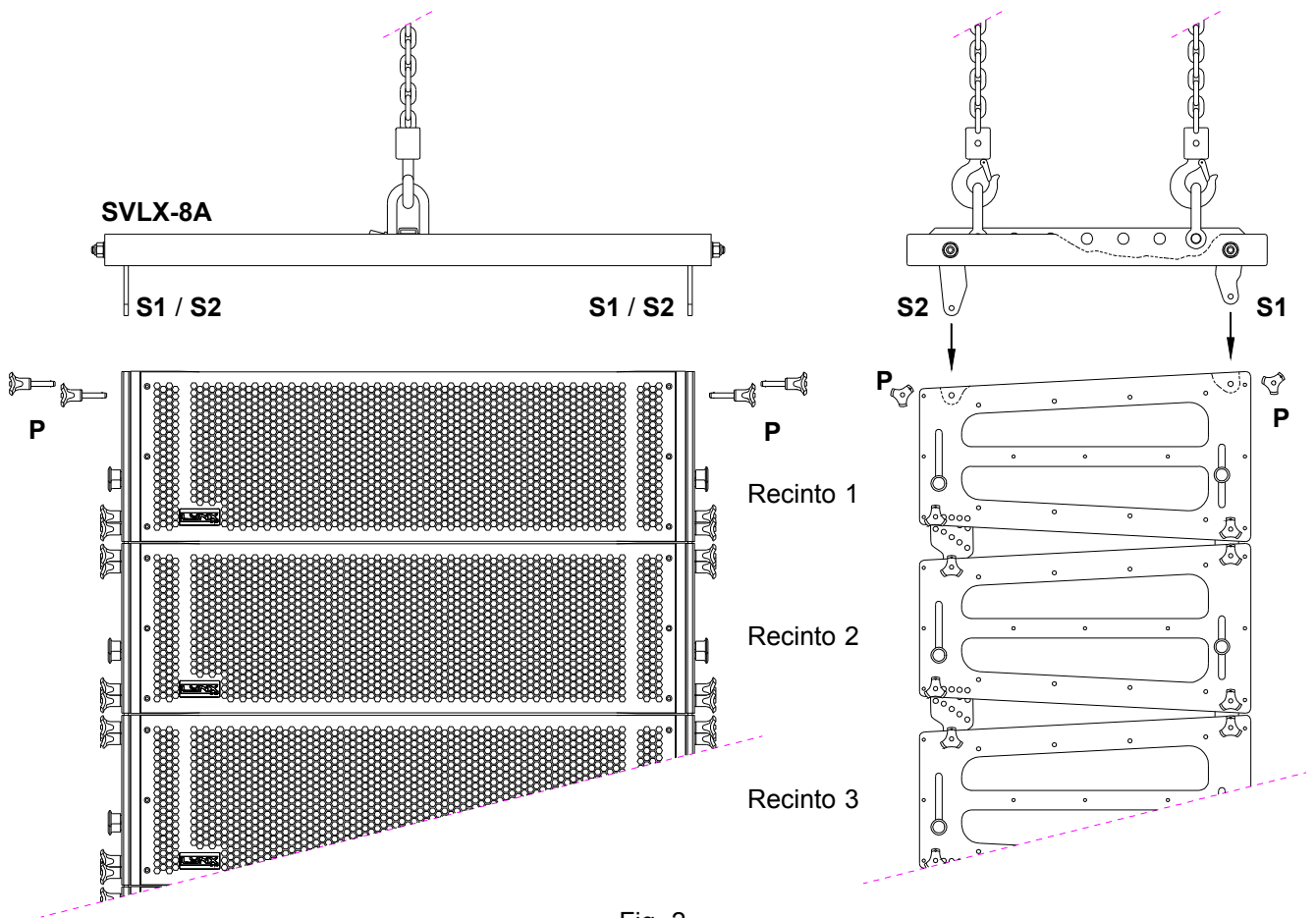


Fig. 2

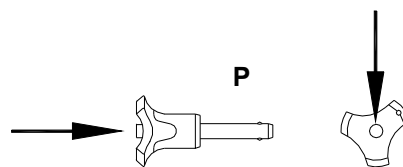


Fig. 3

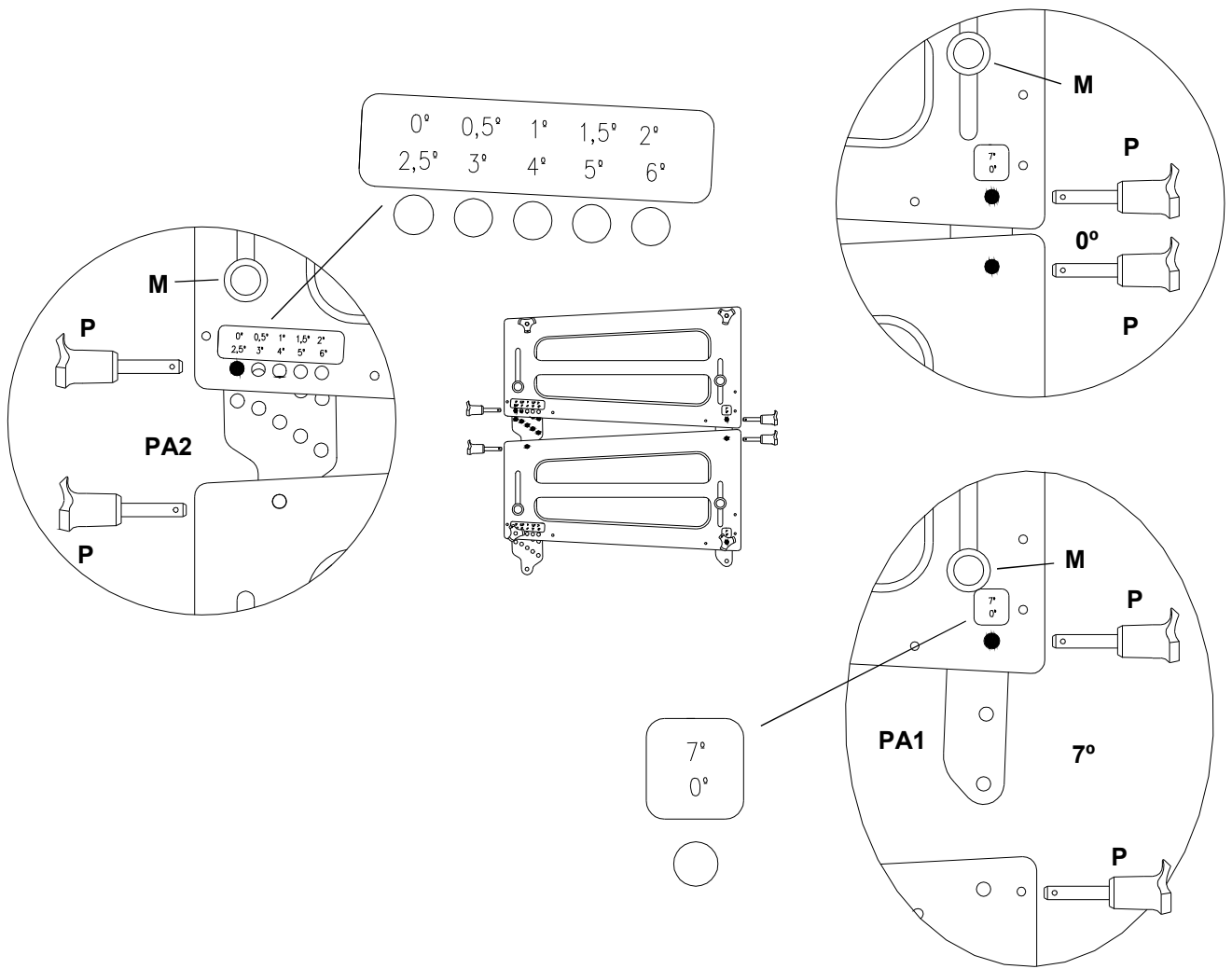


Fig. 4

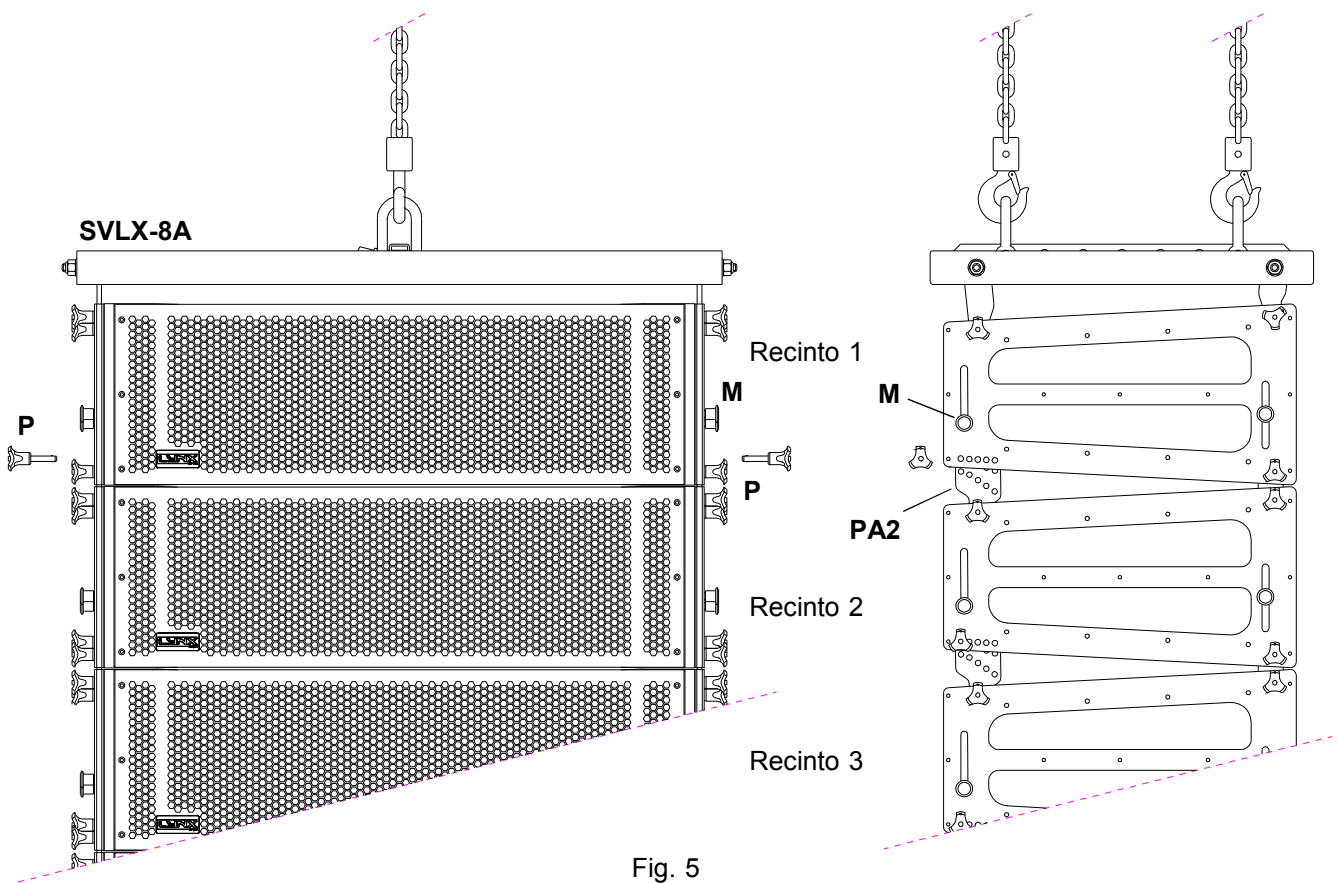


Fig. 5

CONTENIDO

1. Introducción.
2. Descripción y datos técnicos.
3. Reglas de seguridad.
4. Instrucciones de uso.
5. Mantenimiento.

1. INTRODUCCION

Para facilitar una utilización correcta y fiable del sistema de volado del equipo de sonido line array Lynx, hemos creado este manual de instrucciones.

Lea atentamente este manual antes de proceder a instalar el sistema Lynx para su utilización.

Observe los datos técnicos, las indicaciones del software "Lynx On Stage" y no rebase en ningún momento las capacidades máximas de carga y condiciones de utilización indicadas en este manual.

Todos nuestros productos son sometidos durante el proceso de fabricación a durísimas pruebas y controles de resistencia y calidad. Garantizamos las características de este producto aquí descritas y su fiabilidad contra cualquier defecto de fabricación.

El usuario pierde todos los derechos de garantía, si incorpora o lleva a cabo cualquier modificación en el producto, lo utiliza rebasando sus capacidades máximas de carga o no asegura correctamente el sistema colocando todos los pasadores especiales en sus alojamientos correspondientes.

Para cualquier consulta sobre el producto, el usuario debe indicar el modelo y número de serie.

2. DATOS TECNICOS

2.1 - El sistema de volado del equipo de sonido line array LYNX, está formado por un soporte superior (**SVLX-8A**), construido con perfilera estructural de acero, sobre el que van suspendidos todos los recintos acústicos, uno bajo del otro sucesivamente, soportados por cuatro puntos mediante dos placas de volado laterales integradas en cada recinto, con dos piezas especiales de acero ajustables en cada placa (una frontal y otra trasera), que permiten situar los recintos con la orientación indicada por el software "Lynx On Stage" en función del espacio a sonorizar.

2.2 - El número máximo de recintos acústicos admisible por este sistema de volado es de 20 unidades, lo que supone una carga total (incluido cableado de conexión) de 860 Kg , (215 Kg por pieza de anclaje y pasador)

2.3 - La sujeción de las placas laterales del sistema de volado de un recinto sobre el siguiente y sobre el soporte de volado, se realiza mediante pasadores especiales de acero de 8 mm. de diámetro con resistencia a cortadura de 38 KN y seguridad por bolas.

2.4 - La fijación de las placas laterales de volado al cuerpo de madera del recinto acústico se efectúa por tornillos pasantes M-6 / 8.8 atornillados sobre escuadras de acero interiores de refuerzo.

2.5 - Materiales de construcción : Perfil de acero según DIN 2394. Plancha de acero ST-42. Plancha de aluminio 6082 T5

2.6 - Acabado exterior: Poliester de color negro satinado horneado.

3. REGLAS DE SEGURIDAD

3.1 - Colgar el equipo de estructuras o soportes estables montados sobre superficies planas y fiables, capaces de soportar con amplitud el peso total del número de recintos utilizados más el peso de los motores o sistemas de elevación y los cables de conexión de todo el sistema.

3.2 - Para colgar el equipo de motores o polipastos, utilizar los grilletes que se suministran con el soporte de volado **SVLX-8A**. En su defecto, el sistema de anclaje utilizado deberá ser capaz de soportar, el peso total de todo el sistema.

3.3 - Comprobar que todos los pasadores de fijación de todos los recintos acústicos se encuentran insertados a fondo en sus orificios correspondientes.

3.4 - Para fijar los recintos acústicos en el sistema de volado, utilizar siempre los pasadores de seguridad suministrados con el equipo. No utilizar otros elementos diferentes como tornillos, bulones, etc

3.5 - Si el equipo Lynx se instala al aire libre, comprobar que la estructura o soporte donde se va a montar el equipo es estable frente a la fuerza del viento.

3.6 - Si el equipo Lynx va a ser utilizado al aire libre, asegurarlo contra la fuerza del viento mediante tirantes impidiendo su movimiento pendular.

3.7 - No ponerse debajo del equipo volado.

4. INSTRUCCIONES DE USO

4.1 - Colocar los grilletes del soporte de volado **SVLX-8A** fig. 1, en la posición adecuada para que al elevar todo el sistema quede por gravedad, posicionado de la forma prevista para una óptima orientación del equipo.

4.2 - Fijar los grilletes al sistema de elevación (motores, polipastos, estructuras elevables, etc.) y elevar lo suficiente para colocar el soporte **SVLX-8A** sobre el primer recinto **LX-8A** del carro de transporte **CALX-8A** de forma que las piezas de acero de anclaje **S1** y **S2** del soporte fig. 2, puedan introducirse en los alojamientos previstos en la parte superior de las placas laterales de volado del recinto acústico (1).

4.3 - Para ello, es necesario extraer los pasadores **P** indicados en la fig. 2 situados en la parte superior de las placas laterales de volado de este primer recinto acústico (1). Para extraer o colocar los pasadores, es necesario mantener presionado el botón central del pasador fig. 3.

4.4 - Introducir las piezas de anclaje del soporte **SVLX-8A** en los alojamientos previstos en la parte superior de las placas laterales de volado del recinto acústico (1) de donde hemos extraído los pasadores especiales de acero fig. 3, de forma que haciendo coincidir los orificios, puedan colocarse de nuevo dichos pasadores.

4.5 - Volviendo a presionar en el botón central de cada pasador, insertarlos a fondo en los orificios de anclaje. De esta forma, habremos fijado y asegurado el recinto acústico (1) sobre el soporte de volado.

4.6 - Determinar mediante el software “**Lynx On Stage**”, el ángulo al que debe posicionarse cada uno de los restantes recintos acústicos a instalar, para lograr la cobertura vertical y presión acústica necesaria en la sonorización.

4.7 - Los recintos acústicos **LX-8A** pueden montarse formando una angulación variable entre ellos de 0,5° desde 0° a 3° y 1° desde 3° a 6° más una angulación de +7° en la pieza de anclaje frontal. Ver fig. 4.

4.8 - Una vez determinado el ángulo que formará cada uno de los siguientes recintos, subir ligeramente con el sistema de elevación, el soporte y el recinto acústico (1) de forma que puedan extraerse los pasadores **P** situados en la parte inferior trasera del recinto (1) fig. 5 y colocar la pieza de anclaje **PA2** mediante el pomo **M** de forma que pueda insertarse el pasador **P** de cada lado, en el orificio marcado con los grados determinados para el recinto (2).

4.9 - Insertar los dos pasadores **P** a fondo en los orificios de anclaje. De esta forma, habremos fijado y asegurado el recinto acústico (2) sobre el recinto acústico (1) con el grado de inclinación correspondiente.

4.10 - Repetir la misma operación para los restantes recintos de este carro de transporte. Pueden seguir colocándose los carros de recintos que sea necesario, hasta montar el número total de recintos previstos en el array vertical.

5. MANTENIMIENTO

5.1 - Efectuar al menos una vez por año la verificación de todos los elementos mecánicos que componen el sistema de volado.

5.2 - En todos los pasadores especiales de anclaje, el mecanismo de seguridad a bolas, deberá funcionar correctamente y dichos pasadores no deberán poder extraerse sin presionar el botón de desbloqueo.

5.3 - Los pernos que sujetan las piezas de anclaje del soporte de volado, estarán en perfecto estado y correctamente apretados por las tuercas autoblocantes.

5.4 - Solamente deben utilizarse piezas de repuesto originales para garantizar una continua seguridad de uso.

El usuario pierde todos los derechos de garantía si incorpora otros repuestos no originales o lleva a cabo cualquier modificación en el producto.

5.5 - Para solicitar cualquier pieza de repuesto, debe indicar su número de referencia, que figura en las hojas de despiece de este manual.

CONTENTS

1. Introduction.
2. Description & technical data.
3. Security.
4. Instructions.
5. Maintenance.

1. INTRODUCTION

For correct and safe Flying System usage for the Lynx Line Array we have created this instruction manual.

Read this manual carefully before flying your Lynx system.

Observe technical data, "Lynx On Stage" software data and do not exceed maximum load capacities and usage conditions indicated in this manual.

All our products are put through rigorous tests and quality. We guarantee the characteristics described here and the quality against any fabrication defect.

The user loses all rights, if any modification to the product is carried out, over exceeding the loading capacities or does not correctly install the system using all the pins in their correct positions.

For any product query, the user should indicate the model and serial number.

2. TECHNICAL DATA

2.1 - The flying system for the LYNX Line Array is comprised of an upper support (SVLX-8A), constructed with steel and on which all acoustic cabinets are hung, one beneath the other correspondingly. They are supported via 4 points with 2 lateral plates incorporated in each cabinet and with two special adjustable steel pieces in each plaque (one at the front and one at the rear). These enable the cabinets to be situated according to the desired orientation indicated by the "Lynx On Stage" software.

2.2 - The maximum number of cabinets that can be hung by the system is 20. This amounts to a total load (including cable connection) of 860kg.

2.3 - The support of the lateral plates for the flying system cabinets to be placed on the other is carried out with special 8mm steel pins, with 38KN shearing resistance.

2.4 - The lateral plates are fixed to the cabinet with M-6/8.8 screws which are also internally fixed for extra strength.

2.5 - Construction Materials : Steel profile DIN 2394. Steel ST-42. aluminium 6082 T5

2.6 - Exterior finish: Black satin polyester finish.

3. SECURITY

3.1 - Hang the structure equipment on flat and stable surfaces which will be able to take the total weight of the cabinets used as well as the motors or elevation systems and system cable connections.

3.2 - To hang the motors or manual hoists, use the hooks supplied with the flying system **SVLX-8A**. In case of failure, the link system used should be capable of supporting the total weight of the complete system.

3.3 - Ensure all pins on all cabinets are inserted correctly and fully in their corresponding holes.

3.4 - To fix the cabinets to the Flying System always use the pins supplied with the equipment. Do not use different bolts etc.

3.5 - If the Lynx is installed outdoors check that the support structure will be stable against the wind strength.

3.6 - If the Lynx is used outdoors secure it with cable to avoid pendular movement.

3.7 - Do not stand underneath the system.

4. INSTRUCTIONS

4.1 - Place the **SVLX-8A** support hooks as in fig. 1, in position so that when the system is lifted it raises correctly and achieves maximum system orientation.

4.2 - Fix the hooks to the elevation system (e.g motors, lifts) and elevate enough so as to fix the **SVLX-8A** on to the first **LX-8A** cabinet in the **CA LX-8A** transport dolly so that the **S1** y **S2** links of support fig. 2, fit in to position in the upper lateral plates of the cabinet (1).

4.3 - It is not necessary to remove the **P** pins indicated in fig. 2 situated in the upper part of the lateral plates of this first cabinet (1).

4.4 - To extract o fix the pins it is necessary to press the central button of the pin fig. 3 .

4.5 - Introduce the link pieces of the **SVLX-8A** support in the corresponding holes in the upper part of the lateral plates (1) from where we have removed the special special steel pins fig. 3, so that by coinciding with the holes these pins can put back in.

4.6 - Press the central button of each pin insert them fully in the link holes.

Now, cabinet (1) is fixed and secured on the Flying Support.

4.7 - Determine according to the “**Lynx On Stage**”, software the angle required to position each of the remaining cabinets to achieve the vertical coverage and acoustic pressure required.

4.8 - The **LX-8A** cabinets can be set up forming a variable angle of 0.5° from 0° to 3° and 1° to 6° as well as an angle of $+7^\circ$ in the frontal link. See fig. 4.

4.9 - Once the angle is determined for each following cabinet lightly lift the support with the elevation system chosen so that you can remove the **P** pins located in the bottom of the cabinet (1) fig. 5 and fix the link **PA2** with the **M** handle so that the **P** pin can be inserted each side, in the hole indicated with the degrees necessary for the (2).

4.10 - Insert the **P** pins in the link holes. Now, we will have fixed and secured the cabinet (2) on to cabinet (1) with the corresponding inclination degree.

4.11 - Repeat the same process for the remainig cabinets from the transport dolly.

5. MAINTENANCE

5.1 - Carry out at least once a year a check of all the components in the flying system.

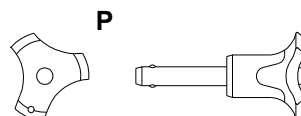
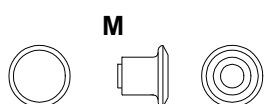
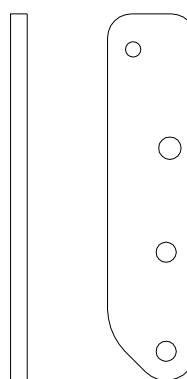
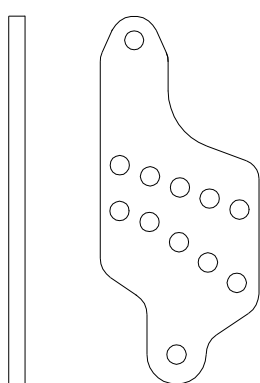
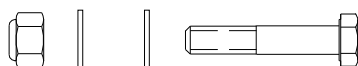
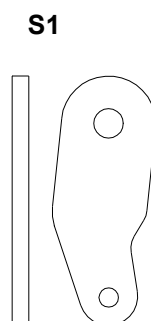
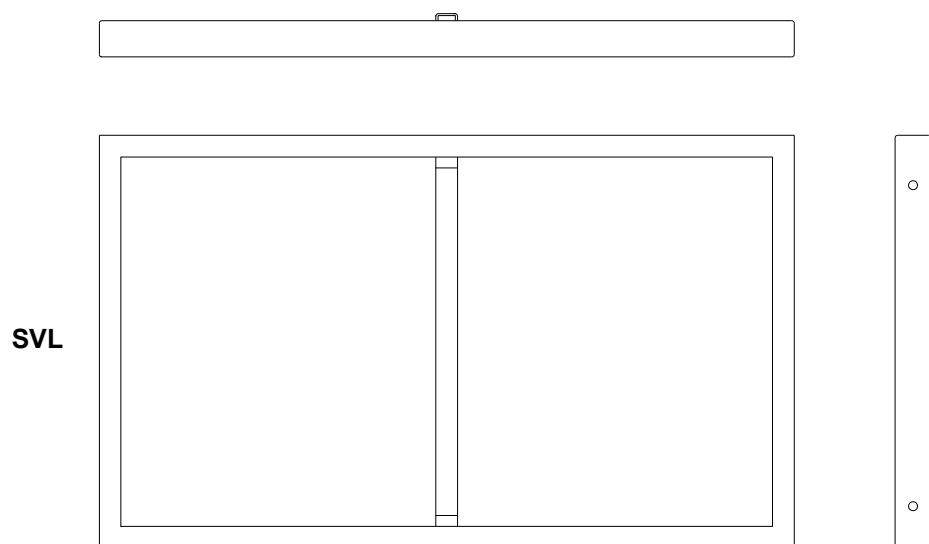
5.2 - With all the pins the ball security should work correctly. Do not remove the pins without pressing the central button.

5.3 - The screws which hold the link pieces for the Flying Support are in perfect condition and correctly fastened with the bolts.

5.4 - Only use original spare parts to guarantee continual security. The user loses all guarantee rights if un-original spare parts are used or any modification is carried out to the product.

5.5 - To request any spare part please indicate the reference numer which appears in this manual.

LISTA DE PIEZAS / SPARE PARTS LIST





VMB ESPAÑOLA S.A.

Pol. Ind. Picassent - Calle 2, final - 46220 Picassent (VALENCIA) Spain

Tel.: +34 902 34 10 34 - Fax: +34 961 22 11 77

Web:www.vmb.es - E-mail: contact@vmb.es

